```
ANSWER 18 OF 22 CA COPYRIGHT 2007 ACS on STN
          Citing
   Text
         References
    131:72952 CA
AN
    Entered STN: 31 Jul 1999
ED
    The tofu whose aglycone ratio of the isoflavone is high.
ΤI
ΙN
    Kudo, Shigeo
PΑ
    Taishi Foods Co., Ltd., Japan
SO
    Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 5 pp.
    CODEN: JKXXAF
DT
    Patent
LA
    Japanese
IC
    ICM A23L001-20
    ICS A23L001-20
CC
    17-10 (Food and Feed Chemistry)
FAN.CNT 1
    PATENT NO.
                       KIND
                                          APPLICATION NO.
                               DATE
                                                                  DATE
                       ____
                               -----
    JP 11169127
                                            JP 1997-362536
                        Α
                               19990629
                                                                  19971215
PRAI JP 1997-362536
                               19971215
CLASS
                CLASS PATENT FAMILY CLASSIFICATION CODES
PATENT NO.
                ----
JP 11169127
                ICM
                       A23L001-20
                ICS
                       A23L001-20
                IPCI A23L0001-20 [ICM, 6]; A23L0001-20 [ICS, 6]
                IPCR A23L0001-20 [I,A]; A23L0001-20 [I,C*]
AΒ
    The isoflavonoid aglycon in soybean useful for manufg. tofu is increased
    by incubation and/or grinding of the soybean at elevated temp.
     (25-65?) to promote the activity of 2\Box-glucosidase (I). The
     ground soybean is kept in the elevated temp. for prolonged time such as
     30 mins to 3 hs to enhance the enzymic action. Optionally I is added to
     the soybean milk. The isoflavonoid aglycon amts. to e"10 wt.% of
    the total isoflavone.
ST
    tofu isoflavonoid aglycon high glucosidase
ΙT
    Health food
      Soybean (Glycine max)
      Soybean curd
        (tofu whose aglycon ratio of isoflavone is high)
ΙT
    Isoflavonoids
     RL: BOC (Biological occurrence); BPN (Biosynthetic preparation); BSU
     (Biological study, unclassified); BIOL (Biological study); OCCU
     (Occurrence); PREP (Preparation)
        (tofu whose aglycon ratio of isoflavone is high)
ΙT
     574-12-9, Isoflavone
     RL: BOC (Biological occurrence); BPR (Biological process); BSU (Biological
     study, unclassified); BIOL (Biological study); OCCU (Occurrence); PROC
     (Process)
        (tofu whose aglycon ratio of isoflavone is high)
IT
     9001-22-3, ?□-Glucosidase
     RL: CAT (Catalyst use); USES (Uses)
        (tofu whose aglycon ratio of isoflavone is high)
```

(19)日本国特許庁 (JP)

A 2 3 L 1/20

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平11-169127

(43)公開日 平成11年(1999)6月29日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

識別記号

104

FΙ

A 2 3 L 1/20

104Z

Z

E

審査請求 未請求 請求項の数12 FD (全 5 頁)

(21)出願番号

特顏平9-362536

(71)出版人 591009004

太子食品工業株式会社

(22)出願日 平成9年(1997)12月15日

青森県三戸郡三戸町大字川守田字沖中68番

地

(72)発明者 工藤 茂雄

青森県三戸郡三戸町大字川守田字沖中68番

地

(74)代理人 弁理士 佐藤 文男 (外1名)

(54) 【発明の名称】 イソフラボンのアグリコン比率が高い豆腐

### (57)【要約】

【課題】 大豆加工食品中の疾患等の発生を防ぐ機能を有するイソフラボンの生体利用性を改善するため、アグリコンの比率を高めることにより、生理機能性を高めた豆腐を提供する。

【解決手段】 豆腐中のイソフラボンのアグリコン比率を高めるため、大豆の浸漬温度および磨砕温度を高めに設定すること、磨砕後の放置時間を長く、温度を高く維持することによって $\beta$ -グルコシダーゼの活性を促してアグリコンの遊離を積極的に生じさせる。さらには、豆乳に $\beta$ -グルコシダーゼ活性を持つ精製酵素を添加し、保温することによってアグリコンの割合を50%以上にまで高めることができる。

1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 豆腐中の総イソフラボン重量に占めるア グリコンの重量比が10%以上であることを特徴とする 豆腐

【請求項2】 豆腐の製造工程において、大豆の浸漬温 度を25℃~65℃とすることを特徴とする請求項1の 豆腐

【請求項3】 豆腐の製造工程において、大豆磨砕後、 25℃~65℃に保持したまま、30分~3時間放置す ることを特徴とする請求項1あるいは請求項2の豆腐 【請求項4】 常法によって製造した豆乳にβーグルコ シダーゼ活性を持つ酵素を0.1~0.5U/ml添加 し、10℃~65℃で30分~2時間保温することを特 徴とする請求項1の豆腐

【請求項5】 豆腐中の総イソフラボン重量に占めるア グリコンの重量比が20%以上であることを特徴とする 豆腐

【請求項6】 常法によって製造した豆乳にβーグルコ シダーゼ活性酵素を0.5~2U/ml添加し、10℃~ 項5の豆腐

【請求項7】 大豆磨砕時の水温を25~65℃とし、 磨砕後その温度のまま3~5時間保温することを特徴と する請求項5の豆腐

【請求項8】 大豆の浸漬温度を25℃~65℃、磨砕 時の水温を25~65℃にし、磨砕後の保温時間を0. 5~3時間とすることを特徴とする請求項5の豆腐 【請求項9】 磨砕時の水温を25~65℃にし、磨砕 後0.5~2時間保温した後、豆乳にB-グルコシダー ゼ活性酵素を0.1~0.5U/ml添加し、10~65 ℃で0.5~1時間保持することを特徴とする請求項5 の豆腐

【請求項10】 豆腐中の総イソフラボン重量に占める アグリコンの重量比が50%以上であることを特徴とす る豆腐

【請求項11】 常法によって製造した豆乳に精製β-グルコシダーゼを2U/ml以上添加し、10~65℃で 2時間以上保持することを特徴とする請求項10の豆腐 【請求項12】 大豆磨砕時の水温を25~65℃にし 磨砕後2時間以上保温した後に豆乳に精製βーグルコシ ダーゼを0.5U/ml添加し、10~65℃で1時間以 上保持することを特徴とする請求項10の豆腐

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は大豆中に含まれるイソフ ラボンの生体利用性および機能性を向上させた豆腐に関 する。

[0002]

【従来の技術】豆腐はわが国における代表的な大豆加工 食品である。しかし、大豆中に含まれるイソフラボンや 50

サポニンといった配糖体成分は、苦み、えぐ味、刺激味 などの収斂味をもつ。さらにイソフラボンのアグリコン は、糖の付いているグリコシドより強い収斂味をもつ。 従来の豆腐の製造法の1例をあげれば以下のようであ る。大豆100gに蒸留水を350ml加え、10℃で1 8時間浸漬した。水をきった後15℃の蒸留水を加水し ながら磨砕して5倍加水の呉を得た。次に5倍希釈のシ リコン (KM72F, ShinEtsu) を10ml添加して、加熱し ながら蒸気を注入して98℃まで昇温後、1分30秒間 10 保温した。加熱した呉は、約70g/cm²で加圧して豆 乳を分離した。豆乳には0.3%の凝固剤を添加して、 85℃で45分間凝固させて絹ごし豆腐を製造する。こ のような、経験的、科学的に開発され利用されてきた豆 腐の製造工程は、結果的に見ると、できるだけ豆乳への イソフラボンの移行が少ない方法や、豆乳中のアグリコ ンが増化しないような方法となっているのは、この収斂 味による豆腐の風味の低下を避けるためであったと見る ことができる。

【0003】イソフラボンのアグリコンが増加する条件 65℃で30分~2時間保温することを特徴とする請求 20 としては、大豆中に含まれるβーグルコシダーゼが適度 の水分と温度を与えられることにより活性化した場合で ある。したがって従来の製法においては、低温浸漬、冷 水磨砕、磨砕直後の加熱といったβーグルコシダーゼが 作用しないような条件を組み合わせる方法が一般的であ った。この結果、従来法によって製造された豆腐中のイ ソフラボンのアグリコン重量比は5%以下であった。 【0004】近年、大豆中に多く含まれるイソフラボン

には、D. E. Prattらによる抗酸化作用[ J. Food Sci., 44. 1720(1979)]、M. G. Hertogらによる抗心疾患作用 30 [Lancet, 342, 1007(1993)]、M. L. Brandiらによる骨 代謝改善作用[ Bone Miner., 19, S3(1992)]、T. Akiya maらによるガン細胞由来のチロシンキナーゼ阻害作用[ J. Biol. Chem., 262, 5592(1987)]など、多くの生理機 能のあることが報告されている。これらの効果は in vi tro、in vivoの両面から検討されてはいるものの、イソ フラボンの消化吸収についてR. A. Kingら[ J.Nutr., 1 26, 176(1996)]やX. Xuら(J. Nutr., 125, 2307(199 5)]の報告によれば、摂取されたイソフラボンはアグリ コンの形になってから吸収されるとされている。

【0005】アグリコンの遊離は、胃での加水分解酵素 の作用と腸管内での腸内微生物由来βーグルコシダーゼ の作用によって起こる。R. A. Kingらの報告によれば、 ラットでグリコシドとアグリコンの吸収試験を行った結 果、血中のイソフラボン濃度上昇はグリコシドに比較し てアグリコンの方が早かったとしている。このことか ら、胃での加水分解により分解されなかったグリコシド は腸内微生物由来βーグルコシダーゼの作用によってア グリコンを遊離した後に吸収されることを示唆してい

【0006】腸内微生物の中でβ-グルコシダーゼ活性

40

を持つものは Lactobacilli、Bacteroides、Bifidobact eria 等である。またイソフラボンの基本骨格自体を分解してしまう酵素をもつ腸内微生物の存在も明らかになっている。X. Xu らの報告によれば、ヒトにイソフラボンを含む食品を与えた結果、糞中へのイソフラボンの排泄量が低いグループと排泄量が高いグループに別れたが、糞への排泄量が高い方が血中のイソフラボン濃度が高くなり、尿への排泄も高くなるという利用性の矛盾を生じた。したがって、個人の持つ微生物相がβーグルコシダーゼ活性に乏しく、イソフラボンを分解するような10酵素を持つ微生物が多い場合、イソフラボンの生体利用性は低くなることが示唆されている。

### [0007]

【発明が解決しようとする課題】こうして吸収されるア グリコンについて、種々の生理機能が in vitro の実験 で報告されていることから、イソフラボンの生体利用性 を高めた大豆加工食品の提供、すなわちアグリコンの比 率の高い食品の提供は、イソフラボンの生体利用性の低 い個人に対してもイソフラボンの摂取量を高めることが できるものと考えられる。さらに、日本人のイソフラボ 20 ン摂取量の50%以上は豆腐由来であることから、アグ リコンの比率の高い豆腐の提供は、豆腐からのイソフラ ボンの生体利用性を大幅に改善し生理機能を高めるもの と考えられる。大豆製品の摂取量が減少してきている今 日、イソフラボンによって抑制されていた疾患等の発生 を防ぐためにも、生体利用性の高い大豆製品からのイソ フラボン摂取が望まれるが、従来の豆腐製造工程では、 前記のようにイソフラボンのアグリコン重量比は5%程 度であり、生体利用性や生理機能性はそれほど高いとは 考えられず、その改善が望ましい。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】この発明の豆腐は、総イ ソフラボン重量に占めるアグリコンの割合が10%以上 であることを特徴とする。この総イソフラボン重量に占 めるアグリコンの割合は、望ましくは20%以上、さら には50%以上であることが望ましい。イソフラボンの 利用率のよい人と悪い人とでは、吸収率には3倍もの相 違がある。従来の豆腐の総イソフラボン重量に占めるア グリコンの割合は2~4%であり、これを10%程度に することによって利用率の悪い人の吸収量を利用率のよ 40 い人が従来の豆腐を接種したときと同じ程度まで高める ことが出来る。また、イソフラボンは女性ホルモン様作 用を示す。一般的な女性は閉経後、尿中に排泄されるイ ソフラボン量が1/5程度になる。 つまり閉経後はイソ フラボンが女性ホルモンの代役をしていると考えられ る。20%アグリコンの豆腐は通常の豆腐の5倍以上の アグリコンを含むことから、女性ホルモンとしての利用 分を補うことができるものと期待される。さらに、Akiy amaらのガン細胞由来チロシンキナーゼ阻害作用の試験

1

ソフラボンが明らかに機能を発揮するような生体内濃度になるためには、1丁400gの豆腐に換算して10丁程度を摂取しなければならず、現実として摂取できない。しかし、イソフラボンのアグリコンが通常の豆腐の10倍以上である総イソフラボン重量に占めるアグリコンの割合が50%の豆腐を提供できれば、現実的な摂取量でこの要求を満たすことができる可能性が開ける。

【0009】このような豆腐は、乾燥大豆の浸漬温度および磨砕温度を高めに設定すること、磨砕後の放置時間を長く、酵素の作用範囲で温度を高く維持することによってβーグルコシダーゼの活性を促し、その作用によってアグリコンの遊離を積極的に生じさせることによって製造することができる。さらには、豆乳にβーグルコシダーゼ活性を持つような酵素を添加し、保温することによってアグリコンの割合を20%以上にまで高めることができる。そして、精製βーグルコシダーゼを用いることによって、50%以上の豆腐を製造することができる。

#### [0010]

0 【発明の実施の形態】上記豆腐中の総イソフラボン重量 に占めるアグリコンの割合を10%以上とすることは、 以下のような方法によって達成できる。

**①**乾燥大豆の浸漬温度を25℃~65℃と従来に比して 高温とする。

②大豆磨砕後の放置時間を30分~3時間と長くし、加水温度を調節した上で放置温度を25℃~65℃と高温とする。

③常法によって製造した豆乳にβ-グルコシダーゼ活性を持つような酵素を0.1~0.5U/ml添加し、1030 ℃~65℃で30分~2時間保温する。

【0011】さらに、アグリコンの総イソフラボン重量に占める割合を20%以上にする場合には、

①アーモンド製の $\beta$ -D-グルコシダーゼ、セルラーゼ A「アマノ」(商標)、セルラーゼYNCあるいはアスペルギルス属から粗精製した $\beta$ -D-グルコシダーゼのような $\beta$ -グルコシダーゼ活性が比較的高い酵素を0. 5~2U/ $\square$ 1添加し、102~65℃で30分~2時間保温する。

②大豆磨砕時の水温を25~65℃にし、磨砕後の保温時間を3~5時間とする。

**③**大豆の浸漬温度を25℃~65℃、磨砕時の水温を25~65℃にし、磨砕後の保温時間を0.5~3時間とする。

**④**磨砕時の水温を25~65℃にし、磨砕後0.5~2 時間保温した後、豆乳にβーグルコシダーゼ活性が比較 的高い酵素を0.1~0.5U/ml添加し、10~65 ℃で0.5~1時間保持する。

などの方法によって製作できる。

amaらのガン細胞由来チロシンキナーゼ阻害作用の試験 【0012】アグリコンの総イソフラボン重量に占めると、R.A.Kingらの試験結果から推察すると、摂取したイ 50 割合を50%以上とすることは特に好ましい。このよう

5

な豆腐を製造するためには、

**②比較的高度に精製したβ−グルコシダーゼを2U/ml** 以上添加し、10~65℃で2時間以上保持することが 必要となる。

②あるいは大豆磨砕時の水温を25~65℃にし磨砕後 2時間以上保温した後に豆乳に精製β-グルコシダーゼ を0.5U/ml添加し、10~65℃で1時間以上保持 する。

ことによって製造可能である。

[0013]

【実施例】以下、実施例によって本発明をさらに詳細に 説明する。

#### 1. 豆腐の製造方法

上述の豆腐製造方法の常法のうち、浸漬時、磨砕時にお ける温度、磨砕後における温度と保温時間を変化させ、 その影響を検討した。

#### 2. イソフラボンの分析方法

豆腐には0.1%酢酸-エタノール溶液と0.1%酢酸 -70%エタノール溶液を添加してイソフラボンの抽出 を行った。イソフラボンの分析はWatersのHPLC,LC MDdu 20 le 1 を用い、YMC製の逆相カラム、YMC-Pack ODS-AM AM-303(φ4.6×250mm)S-5μm,120A を使用した。溶出 は0.1%酢酸水溶液と0.1%酢酸-アセトニトリル 溶液を使用し、260nmで検出した。それぞれのイソフ ラボン類の含量は、スタンダードの面積から算出した。 【0014】浸漬時におけるアグリコンの増加 大豆浸漬時の水温を15~65℃としてアグリコンの遊 離を検討した。この時の浸漬時間は18時間にした。ア グリコンの総イソフラボン重量に占める割合が10%以

が、この条件範囲ではアグリコンの総イソフラボン重量 に占める割合が20%以上のものは製造できなかった。

【0015】磨砕によるアグリコンの増加

呉を得た後の放置時間と放置温度について検討した。大 豆磨砕時の水温は放置温度と同じにした。放置時間は0 ~5時間、放置温度を15~65℃としてアグリコンの 遊離を検討した。この時、アグリコンの総イソフラボン 重量に占める割合が10%以上になる条件は65℃の場 合には30分以上放置、45℃の場合には1時間以上放 置、25℃の場合には2時間以上放置であった。さらに 40 これらは3時間以上放置したときはアグリコンの総イソ フラボン重量に占める割合が20%以上になったもの の、50%以上にはならなかった。

【0016】豆乳分離後のアグリコンの増加 蒸気浸漬、磨砕の試験は、大豆中に存在するβーグルコ

シダーゼの作用を期待してのものであったが、豆乳分離 の際の加熱処理によりβ-グルコシダーゼをはじめとす る酵素類は失活する。そこで種々の酵素添加によるアグ リコンの遊離法に付いて検討した。

リコン遊離量からB-グルコシダーゼ活性を持つ酵素の 検索を行った。その結果、市販品ではアーモンド製のβ -D-グルコシダーゼ (オリエンタル酵母)、セルラー ゼA「アマノ」(天野製薬)セルラーゼT「アマノ」 (天野製薬)、セルラーゼY-NC(ヤクルト)、セル ラーゼ"オノズカ"3S(ヤクルト)、ナリンギナーゼ 「アマノ」 (天野製薬)ペプチダーゼR (天野製薬)等 に活性が認められた。またかびの培養物から精製した酵 素についても検討した結果、アスペルギルス属とリゾー 10 プス属にこれらの活性が認められた。これらの酵素の至 適温度について検討したところ、何れの酵素も40~5 ○℃の間でもっとも活性が高くなり、アグリコンの遊離 量が多く認められた。

【0018】それぞれの粗酵素類は商品によって重量あ たりのβ-グルコシダーゼ活性が異なるので、ここで酵 素活性の定義を行う。つまり、基質としてpH6.8の 豆乳を使用し、37℃で反応させた際に、イソフラボン のアグリコンを1分間に1 µmol 遊離させる酵素量を1 unit(U)とした。

【0019】これらの酵素を豆乳にβーグルコシダーゼ 換算で0.2U/ml添加し、40℃1時間反応させた後 に豆腐を製造してイソフラボンのアグリコン遊離量を測 定した。その結果、豆腐中イソフラボンの重量費が10 %以上になった。

【0020】アーモンド製の $\beta$ -D-グルコシダーゼ、 セルラーゼA「アマノ」、セルラーゼY-NCそしてア スペルギルス属から粗精製した酵素は、豆腐にした際の アグリコン量が20%程度までの処理であれば物性に何 ら影響はなかった。これらの酵素を用いてβ-グルコシ 上になったのは、浸漬温度が25℃以上のものであった 30 ダーゼ換算で1U/mlの酵素を添加して、40℃で1時 間反応させて製造した豆腐中、イソフラボンのアグリコ ン重量費は20%以上になった。

> 【0021】さらにアーモンド製の8-D-グルコシダ ーゼもしくはアスペルギルス属から精製した酵素を豆乳 に添加した場合には、豆腐にした際のアグリコン量が5 0%以上になるような処理をしたときにも、物性には問 題がなかった。この場合、2U/mlの酵素を添加して、 40℃で2時間以上反応することで、イソフラボンのア グリコン量が50%以上になった。

【0022】以上の結果を組み合わせて、豆腐の製造工 程を全体としての検討を行った。先ず、豆腐の製造工程 において、大豆浸漬時の水温を30℃にした。さらに大 豆磨砕時の水温を15℃、30℃、50℃とし、磨砕後 2時間保温した。このとき、豆腐中総イソフラボン重量 に占めるアグリコン重量比は30℃および50℃で20 %以上になった。

【0023】また、通常の浸漬を行ったものを使用し、 大豆磨砕時の水温をそれぞれ15、30、50℃にし、 磨砕後2時間保温した。さらにその後、豆乳にB-グル 【0017】先ずはじめに、豆乳中イソフラボンのアグ 50 コシダーゼ活性を持つ酵素を添加し、40℃で1時間保 7

温した。このとき、豆腐中総イソフラボン重量に占める アグリコン重量比は、大豆磨砕時の水温が30℃以上で 20%以上になった。

【0024】もっとも効果的な豆腐中イソフラボンのアグリコン遊離をもたらす条件を検討した。上記までの結果から、大豆浸漬時の温度はアグリコンの増加の効果には限度があるため、浸漬温度は通常のままとし、大豆磨砕時の水温を30、50℃にし、磨砕後2時間保温した。さらにその後、豆乳に精製β-グルコシダーゼを0.5U/ml添加し、40℃で1時間保温した。このと 10

き、豆腐中総イソフラボン重量に占めるアグリコン重量比は、50%以上になった。

[0025]

【発明の効果】本発明の豆腐はイソフラボンのアグリコン含有量を高めたことで、イソフラボンの生体利用性を改善し、生理機能性を高めた豆腐である。本発明の豆腐を摂取することにより、抗酸化作用、抗心疾患作用、骨代謝改善作用、ガンの抑制等への効果が期待できるものである。